



KÖSTER CT 228 Flex

Технический паспорт CT 228

По состоянию на 23 июля 2025 года

Двухкомпонентная, прочная, эластичная, наносимая кистью, валиком и распылителем эпоксидная смола для надежной защиты бетонных и стальных поверхностей от коррозии.

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Дизельштрассе 1-10, 26607 Аурих 20 KT 228 EN 1504-2: 2004 Система защиты поверхности - покрытие EN 1504-2: ZA. 1f
Износостойкость	AR 0.5
Капиллярное водопоглощение и водопроницаемость	$w < 0,1 \text{ кг (м} \cdot \text{ч)}$
Ударопрочность	Без трещин и отслоений, класс 1.
Паропроницаемость	$SD \geq 7,3 \text{ м (класс II)}$
Прочность сцепления на растяжение	$\geq 2,0 (1,5 \text{ Н/мм}^2)$
Поведение огня	Класс E fl

Характеристики

KÖSTER CT 228 Flex — это двухкомпонентная эпоксидная смола, прочные и эластичные свойства которой делают её пригодной для механической и химической защиты поверхностей бетона и стали. Материал отличается высокой твердостью поверхности и способностью перекрывать трещины, которые могут образовываться в основании. Он демонстрирует превосходную адгезию к минеральным основаниям (за исключением гипса), а также к стали и нержавеющей стали.

Технические данные

Консистенция (+20 °C)	приблизительно 1600 мПа·с
плотность	приблизительно 1,2 кг/л
Соотношение смешивания (A:B) Время обработки (+10 °C, +20 °C) Цвет	3:1 60 мин., 40 мин. Аналогично серому цвету "галька", RAL 7032 (другие цвета указаны на Расследование)
Прочность сцепления на растяжение	$\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
Стандартный бетон C25	$\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$ (вырыв бетона)
Сталь (DIN EN ISO 12944-4, Ry 50 мкм)	$> 4 \text{ Н/мм}^2$
редактируемый	Примерно через 24 часа.

Области применения

KÖSTER CT 228 Flex служит защитным покрытием для бетонных и стальных поверхностей в промышленных зданиях и может наноситься как на горизонтальные, так и на вертикальные поверхности (с добавлением 6% загустителя KÖSTER KB-Pox). Помимо использования на промышленных предприятиях и в сельскохозяйственных сооружениях (очистные сооружения сточных вод, биогазовые установки (толщина слоя 2 мм)), KÖSTER CT 228 Flex подходит для защиты поверхностей промышленных полов с высокой проходимостью и для защиты от коррозии гидравлических стальных конструкций. Если требуется более высокое сопротивление скольжению, чем R9, KÖSTER CT 228 Flex может быть текстурирован различными высушенными в печи наполнителями.

становиться или как Заполнитель царапин через Помешивать ОТ KÖSTER CT 228 Flex подходит для использования с огневыми шпатлевками. Кроме того, он служит химически и механически стойким финишным покрытием для эпоксидных смол, наносимых методом нанесения внахлест, или финишным покрытием для систем защиты толстых слоев на участках с интенсивным движением, где покрытие наносилось методом черногового нанесения.

Подпочва

Бетон: сухой и без рыхлых частиц. В зонах пола основание механически подготавливается путем дробеструйной обработки или фрезерования с последующей дробеструйной обработкой. Детальные и краевые участки, не подверженные сильным механическим нагрузкам, могут быть подготовлены только фрезерованием. Основание вакуумно очищается для обеспечения чистоты поверхности. Значительная шероховатость поверхности минеральных оснований может быть выровнена грунтовкой или эпоксидной стяжкой, например, KÖSTER CT 121 или самовыравнивающимися составами KÖSTER (например, KÖSTER SL Protect или, внутри помещений, KÖSTER SL Premium или KÖSTER SL Flex). Если бетонное основание имеет трещины, они заделываются заподлицо с поверхностью с помощью пропитки KÖSTER KB-Pox IN и, при необходимости, затем посыпаются высушенным в печи кварцевым песком. В зонах стен бетонная поверхность механически подготавливается пескоструйной обработкой для создания шероховатой поверхности, свободной от веществ, ухудшающих адгезию.

Прочность сцепления подготовленных бетонных поверхностей не должна быть ниже 1,5 Н/мм². Поврежденные бетонные поверхности должны быть очищены до состояния прочного бетона, то есть поверхности должны быть свободны от кислот и других загрязнений. Подготовленная бетонная поверхность должна быть загрунтована грунтовкой KÖSTER CT 121. При необходимости основание следует дополнительно подготовить грунтовкой до тех пор, пока оно не станет ровным и без пустот.

Для наших самовыравнивающихся смесей на минеральной основе (KÖSTER SL Flex, SL Premium или KÖSTER SL Protect) мы рекомендуем использовать грунтовочный слой KÖSTER VAP I 06.

В случае возможного проникновения влаги с обратной стороны, грунтовка выполняется с использованием KÖSTER VAP I 2000.

Сталь: сухая, без рыхлых частиц, масла и смазки. Стальные поверхности должны быть подготовлены в соответствии с DIN ISO 12944-4 путем пескоструйной обработки до степени чистоты не менее Sa 2 ½ (средняя шероховатость не менее 50 мкм) или, в случае ручного удаления стальной щеткой, до Sa 3. Необходимо удалить сварочные брызги и швы. Край необходимо сгладить, например, шлифованием, и при необходимости можно повторно обработать KÖSTER CT 228 Flex (с добавлением 6% загустителя). Пыль и т. д. должны быть полностью удалены, поверхность сухая. При повышенном риске подкoroзии необходимо нанести грунтовочный слой антикоррозионной защиты KÖSTER.

Информация, представленная в данном техническом описании, основана на нашем опыте и результатах исследований, насколько нам известно. Однако она не является обязательной и не освобождает пользователя от ответственности за адаптацию и проверку продукции для конкретных строительных проектов, предполагаемого использования и местных условий. Все представленные данные испытаний и анализы представляют собой лишь средние значения, полученные в определенных условиях. Любая информация или рекомендации наших сотрудников или представителей, выходящие за рамки информации, представленной в данном техническом описании, требуют письменного подтверждения. Применяются соответствующие стандарты, технические описания, правовые нормы и общепринятые инженерные практики. Мы не можем контролировать правильность и, следовательно, успешность обработки нашей продукции. Поэтому мы можем гарантировать качество нашей продукции только в рамках наших условий, но не ее успешность. Данное техническое описание было технически пересмотрено; предыдущие версии больше недействительны.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Дизельштрассе 1-10 • D-26607 Аурих • Тел. +49 4941/9709-0 • info@koester.eu • www.koester.eu

обработка

Температура обработки должна быть как минимум на +3 °C выше точки росы (см. таблицу точек росы KÖSTER на сайте www.koester.eu). Компоненты, температура которых должна находиться в диапазоне от +15 °C до +25 °C, следует тщательно перемешать механической мешалкой (≤ 300 об/мин) до достижения однородной консистенции. После перемешивания в течение приблизительно 2 минут смесь следует перелить в другую емкость и перемешать еще в течение минуты.

Для бетонных оснований наносите покрытие зубчатым шпателем, подобранным в соответствии с требуемой толщиной слоя. Для слоев толщиной 0,5 мм и более рекомендуется последующий проход валиком с шипами поперек. Затем следует нанести заключительный слой герметика валиком с коротким ворсом (например, валиком KÖSTER 250 мм) поперек. Минимальный расход герметика составляет 600 г/м². по местоположению.

Сталь: Для стали нанесение производится с помощью пенополиэтиленового валика, распыления или кисти как минимум в два слоя, с интервалом между слоями не более 24 часов. При необходимости первый слой может быть обработан антикоррозийным составом KÖSTER, если требуется повышенная защита от подкоррозии. Для покрытия вертикальных поверхностей перед нанесением в смесь следует добавить загуститель KÖSTER KB-Rox IN в концентрации 6%, или же покрытие может быть нанесено в два слоя, например, распылением.

потребление

Бетон: Мин. 1,2 кг/м²/мм; Сталь: 650 г/м² (500 мкм)

Очистка оборудования

Сразу после использования с универсальным чистящим средством KÖSTER.

Форма упаковки/доставки

KT 228 006

комбинированная упаковка 6 кг

хранилище

Хранить в защищенном от инея месте при температуре от +5 °C до +25 °C. Срок годности в герметичной упаковке составляет не менее 12 месяцев.

Безопасность

Избегайте вдыхания паров и контакта с кожей. При работе с этим продуктом используйте защитные перчатки, защитные очки и другую подходящую защитную одежду. Всегда соблюдайте предупреждения об опасности на контейнерах и рекомендации по технике безопасности, содержащиеся в паспортах безопасности, а также выполняйте соответствующие требования ассоциаций страхования ответственности работодателей.

Разнообразный

Жидкие пластмассы реагируют на колебания температуры изменением вязкости или адгезии. Поэтому необходимо строго соблюдать технические характеристики, указанные в паспортах материалов. Нанесение покрытия, как правило, следует проводить только при понижении или постоянной температуре. Низкие температуры замедляют реакцию, в то время как высокие температуры и большие объемы материала ускоряют ее. Смешанный материал необходимо использовать немедленно и полностью после смешивания. Остатки материала следует хранить на открытом воздухе, так как они выделяют большое количество тепла в процессе реакции и могут дымить. Это также относится к крупнообъемным применениям. Более высокие температуры ускоряют реакцию. Во время нанесения покрытия и в течение как минимум 12 часов после него необходимо поддерживать запас по точке росы +3 °C.

Материал необходимо защищать от любых видов влаги до полного затвердевания. При температуре материала ниже +15 °C его консистенция меняется – материал становится более твердым.

Сопутствующие товары

KÖSTER CT 121

KÉSTER ВАП I 2000 KÉSTER

Защита от коррозии KÉSTER KB-

Rox Регулирующее средство

KÉSTER Шипованный валик

KÉSTER Меховой валик 250

мм KÉSTER KB-Покс IN

KÉSTER ВАП I 06 Грунтовка

KÉSTER SL Премиум

KÖSTER SL Protect

Номер изделия: CT 121

Артикул № CT 230

Номер изделия: CT 283

Номер изделия: CT 764

Артикул № CT 914 001

Артикул № CT916

Номер изделия: IN 231

Артикул № SL 131 009

Артикул № SL 280 025

Артикул № SL 286 025

Информация, представленная в данном техническом описании, основана на нашем опыте и результатах исследований, насколько нам известно. Однако она не является обязательной и не освобождает пользователя от ответственности за адаптацию и проверку продукции для конкретных строительных проектов, предполагаемого использования и местных условий. Все предоставленные данные испытаний и анализы представляют собой лишь средние значения, полученные в определенных условиях. Любая информация или рекомендации наших сотрудников или представителей, выходящие за рамки информации, представленной в данном техническом описании, требуют письменного подтверждения. Применяются соответствующие стандарты, технические описания, правовые нормы и общепринятые инженерные практики. Мы не можем контролировать правильность и, следовательно, успешность обработки нашей продукции. Поэтому мы можем гарантировать качество нашей продукции только в рамках наших условий, но не ее успешность. Данное техническое описание было технически пересмотрено; предыдущие версии больше недействительны.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Дизельштрассе 1-10 • D-26607 Аурих • Тел. +49 4941/9709-0 • info@koester.eu • www.koester.eu