



KÖSTER UC 100

Технический паспорт СТ 251 026

По состоянию на 23 июля 2025 года

Самовыравнивающийся, износостойкий полиуретановый бетон для защиты бетонных поверхностей.

 2477	KÖSTER BAUCHEMIE AG Дизельштрассе 1-10, 26607 Аурих 18 KT 251 EN 13813:2002 KÖSTER UC 100 Синтетическая смоляная стяжка для внутренних работ
Поведение огня	Бфл - c1
Выделение коррозионных веществ	СР
Водопроницаемость	НПД
Износостойкость	≤ AR 0.5
Прочность сцепления на растяжение	≥ В 2.0
Ударопрочность	ИК 4
звукоизоляция от ударного шума	НПД
звукопоглощение	НПД
Теплоизоляция	НПД
химическая стойкость	НПД
Опасные вещества	НПД

Характеристики

KÖSTER UC 100 — это не содержащее растворителей, химически стойкое покрытие для защиты бетона в зонах с интенсивным движением (погрузчики, техника) и кратковременным воздействием высоких температур. Быстрое затвердевание позволяет использовать бетонную поверхность уже через несколько часов. При желании цвет KÖSTER UC 100 можно подобрать с помощью цветных паст KÖSTER UC.

Технические данные

Соотношение смешивания	4,9 кг жидкого соединения (А) 4,2 кг смоляного компаунда (В) 17 кг порошкового компаунда (С) 0,45 кг цветной пасты KÖSTER UC
Плотность (+20 °C)	1,53 кг/л
Цвет	например, приблизительно серо-гальвовый, более Доступные цвета по запросу.
Время обработки (+20 °C)	примерно 15 мин.
Температура обработки	+5 °C и +25 °C приблизительно
Крупнейшее зерно	0,8 мм
Расстояние до точки росы	мин. +3 °C
Прочность сцепления на растяжение (7 дней) Толщина слоя	> 2 Н/мм ² (С 25/30) 3–9 мм

Области применения

KÖSTER UC 100 подходит для покрытия бетона в зонах, подверженных высоким механическим, термическим и химическим воздействиям, таких как цеха пищевой промышленности, производственные и складские помещения, а также автомойки. Для повышения противоскользящих свойств в еще влажное покрытие можно дополнительно посыпать высушенным в печи кварцевым песком.

Подпочва

Сухой, без рыхлых частиц, масла и жира. Бетон должен быть не моложе 7 дней (примерно 6% остаточной влажности согласно методу CM). Основание подготавливается путем фрезерования с последующей дробеструйной обработкой или только дробеструйной обработкой. В труднодоступных местах (например, в местах соединения стен и пола) может использоваться только фрезерование и шлифовка. Пыль или другие вещества, которые могут ухудшить адгезию, должны быть полностью удалены. Минимальная прочность сцепления на растяжение составляет > 1,5 Н/мм². Рекомендуется регистрировать как минимум одно значение прочности сцепления на растяжение на каждые 100 м². Трещины или шероховатость поверхности более 5 мм вскрываются и удаляются до прочного основания, а затем заполняются смесью KÖSTER СТ 121 (примерно 300-500 г/м²). Основание заполняется заподлицо с поверхностью с помощью высушенного в печи кварцевого песка. При необходимости тонкие трещины можно заделать KÖSTER UC 300. Если ожидается воздействие водяного пара с обратной стороны, основание необходимо покрыть одним из пароизоляционных барьеров KÖSTER VAP 2000 за 24 часа до нанесения покрытия. Шероховатость основания можно определить, например, с помощью теста на песчаную поверхность после механической подготовки основания, а шероховатые основания необходимо выровнять, добавив слой. Более высокую шероховатость основания (>1 см) следует выровнять, например, с помощью KÖSTER Repair Mortar NC, KÖSTER SL Protect или эпоксидной стяжки из KÖSTER CT 121. Швы между стеной и полом необходимо защитить эпоксидной смолой. Если из-за высокой пористости основания требуется грунтовка, это можно сделать с помощью KÖSTER UC 300 или одной из наших эпоксидных смол KÖSTER.

обработка

После определения точки росы (см. таблицу точек росы) компоненты, температура которых должна быть не ниже +15 °C, следует смешивать за один прием без частичного удаления, чтобы материал можно было обрабатывать за один непрерывный процесс. Перед смешиванием все оборудование (для смешивания и дозирования) должно быть в наличии, и необходимо убедиться, что покрываемая поверхность может быть покрыта без перерыва. Процесс смешивания следует засекать с помощью секундомера. Сначала компонент А переносится в компонент В и перемешивается в течение приблизительно 30 секунд с помощью двухроторной мешалки и механического смесителя (примерно 300 об/мин). Цветная паста добавляется сразу после или во время добавления порошкового компонента.

Порошок добавляют к компонентам А и В после их тщательного перемешивания с помощью двухроторного миксера, выдерживая время перемешивания 2 минуты. После переливания смеси в большую емкость ее перемешивают еще одну минуту. Любой материал, прилипший к емкости, следует соскоблить обратно в смесь шпателем во время перемешивания. После переливания смеси и перемешивания в течение еще одной минуты материал немедленно распределяют по подготовленной поверхности с помощью зубчатого шпателя. Наконец, сразу же завершают обработку игольчатым валиком.

Информация, представленная в данном техническом описании, основана на нашем опыте и результатах исследований, насколько нам известно. Однако она не является обязательной и не освобождает пользователя от ответственности за адаптацию и проверку продукции для конкретных строительных проектов, предполагаемого использования и местных условий. Все представленные данные испытаний и анализы представляют собой лишь средние значения, полученные в определенных условиях. Любая информация или рекомендации наших сотрудников или представителей, выходящие за рамки информации, представленной в данном техническом описании, требуют письменного подтверждения. Применяются соответствующие стандарты, технические описания, правовые нормы и общепринятые инженерные практики. Мы не можем контролировать правильность и, следовательно, успешность обработки нашей продукции. Поэтому мы можем гарантировать качество нашей продукции только в рамках наших условий, но не ее успешность. Данное техническое описание было технически пересмотрено; предыдущие версии больше недействительны.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Дизельштрассе 1-10 • D-26607 Аурих • Тел. +49 4941/9709-0 • info@koester.eu • www.koester.eu

Пластик в поперечном направлении. Затвердевший материал не следует повторно перемешивать для дальнейшей обработки, и его следует выбросить.

Сразу после заказа необходимого количества материала поверхность покрывается предварительно высушенным в печи кварцевым песком. По вопросам, касающимся других материалов для посыпки, обращайтесь в технический отдел компании KÖSTER BAUCHEMIE AG.

После того, как поверхность высохнет до состояния, когда она не будет липкой, излишки заполнителя удаляются метлой, а поверхность очищается промышленным пылесосом. Затем полученная поверхность герметизируется KÖSTER UC 300: сначала герметик распределяется резиновым шпателем (CT 921 001), а затем втирается флисовым валиком KÖSTER крестообразными движениями. Необходимо соблюдать инструкции, указанные в техническом паспорте KÖSTER UC 300.

потребление

приблизительно 1,53 кг/м²/мм

Очистка оборудования

Сразу после использования с универсальным чистящим средством KÖSTER.

Форма упаковки/доставки

КТ 251 026

26.1	кг	Комбинированная упаковка:	
компонент А	4,9 кг;		
компонент Б	4,2 кг;		
Компонент С	17 кг		

хранилище

Хранить в защищенном от инея месте при температуре от +5 °C до +25 °C. Срок годности в оригинальной, невскрытой упаковке составляет не менее 6 месяцев. После частичного извлечения упаковку необходимо немедленно закрыть, перевернув ее один раз вверх дном, чтобы герметично закрыть крышки изнутри.

Безопасность

Содержит диизоцианат. В соответствии с законодательством ЕС о химических веществах (REACH), Регламент 1907/2006, Приложение XVII, с 24 августа 2023 года обучение профессиональных и промышленных пользователей безопасному использованию диизоцианатов является обязательным. Учебные материалы доступны по адресу <https://safeusediisocyanates.eu/>. Используйте защитную одежду, закрывающую руки и ноги, или защитный костюм. При работе в замкнутых пространствах или на высоте используйте капюшоны или шапочки. Используйте подходящие защитные перчатки (например, нитриловые перчатки) и защитные очки.

Разнообразный

Жидкие пластмассы реагируют на колебания температуры изменением вязкости или затвердеванием. Необходимо строго соблюдать указанные технические характеристики.

Поэтому работы по нанесению покрытия следует проводить только при понижении или поддержании постоянной температуры. Низкие температуры приводят к замедлению отверждения, в то время как высокие температуры и большие объемы материала приводят к ускорению отверждения.

Во время и в течение как минимум 12 часов после нанесения покрытия необходимо поддерживать температуру точки росы на уровне +3 °C. Покрытия следует защищать от любой влаги до полного высыхания.

Сопутствующие товары

КЁСТЕР Ремонтный раствор
NC КЁСТЕР СТ 121
КЁСТЕР ВАП I 2000
КЁСТЕР ВАП I 2000 UFS
КЁСТЕР UC 300
Красящая паста KÖSTER UC
Кварцевый песок 0,35 - 1,50 мм Кварцевый песок 0,20 - 0,80 мм Кварцевый песок 0,06 - 0,36 мм Кварцевый песок 0,18 - 0,50 мм Кварцевый песок 0,7 - 1,2 мм Кварцевый песок 1,0 - 2,0 мм Кварцевый песок 2,0 - 3,0 мм Кварцевый песок 0,4 - 0,8 мм Валик для меха KÖSTER 250 мм Валик для меха KÖSTER 150 мм Резиновый скребок, жесткость резины: мягкая KÖSTER SL Protect

Универсальное чистящее средство KÖSTER

Артикул № C 535 025
Артикул № СТ 121
Артикул № СТ 230
Артикул № СТ 234
Номер изделия: СТ 253
Артикул № СТ 451
Номер изделия: СТ 481
Номер изделия: СТ 482
Номер изделия: СТ 483
Номер изделия: СТ 484
Артикул № СТ 485
Артикул № СТ 486
Артикул № СТ 487
Артикул № СТ 488
Артикул № СТ 916
Артикул № СТ 917
Артикул СТ 921 001
Артикул SL 286 025
Артикул X910010

Информация, представленная в данном техническом описании, основана на нашем опыте и результатах исследований, насколько нам известно. Однако она не является обязательной и не освобождает пользователя от ответственности за адаптацию и проверку продукции для конкретных строительных проектов, предполагаемого использования и местных условий. Все предоставленные данные испытаний и анализы представляют собой лишь средние значения, полученные в определенных условиях. Любая информация или рекомендации наших сотрудников или представителей, выходящие за рамки информации, представленной в данном техническом описании, требуют письменного подтверждения. Применяются соответствующие стандарты, технические описания, правовые нормы и общепринятые инженерные практики. Мы не можем контролировать правильность и, следовательно, успешность обработки нашей продукции. Поэтому мы можем гарантировать качество нашей продукции только в рамках наших условий, но не ее успешность. Данное техническое описание было технически пересмотрено; предыдущие версии больше недействительны.