



KÖSTER VAP I 2000 UFS

Технический паспорт СТ 234

По состоянию на 23 июля 2025 года

- Официальный протокол испытаний: «Стандартная процедура испытаний паропроницаемости материалов», проект № 281382 (LAW Engineering, Inc., Атланта, США), 19.07.2013, на английском языке.

- Тест на соответствие стандартам LEED, проведенный компанией Bentley Analytics, "Сертификат о результатах теста на выброс летучих органических соединений", Сертификат № 170825-02, 25 августа 2017 г.

Быстротвердеющая система для защиты напольных покрытий от обратного потока влаги и щелочности.

Характеристики

KÖSTER VAP I 2000 UFS — это продукт, специально разработанный для предотвращения повреждений напольных покрытий или покрытий на бетонных основаниях, вызванных повышенной влажностью и щелочностью (расслоение, образование пузырей). KÖSTER VAP I 2000 UFS наносится в жидком виде и может использоваться в один слой. KÖSTER VAP I 2000 UFS не имеет ограничений по паропроницаемости; его можно использовать даже при 100% относительной влажности, и он сохраняет свой защитный эффект даже при постоянном воздействии pH 14. Благодаря своему особому составу, KÖSTER VAP I 2000 UFS обладает исключительно высокой плотностью, что приводит к чрезвычайно низкой паропроницаемости. Это делает KÖSTER VAP I 2000 UFS идеальным основанием практически для всех типов напольных покрытий, включая высокопаронепроницаемые системы, такие как виниловая плитка или резиновые напольные покрытия.

Технические данные

последовательность	низкая вязкость
Соотношение смешивания	2:1 Вязкий тай-брейк
Время жизни смеси при +23 °C	Примерно 12 минут (процесс должен быть завершен сразу после смешивания!)
Содержание активного ингредиента	100%
μ-значение	более 135000
Значение стандартного отклонения (при 0,4 мм)	более 65 м
Температура вспышки	> +200 °C
Время отверждения при +20 °C. Полное химическое и механическое отверждение при +23 °C.	примерно 2 часа через 7 дней
Температура обработки Летучие органические компоненты (смесь)	от +10 °C до +30 °C < 10 г/л
Самая ранняя водостойкость	через 24 часа/+23 °C
Температура хранения	от +10 °C до +25 °C

Области применения

KÖSTER VAP I 2000 UFS — это специальная смоляная система для использования на бетонных основаниях, например, в промышленных зданиях, многофункциональных залах, офисах, школах, супермаркетах, мастерских, ангарах для самолетов, складских и торговых помещениях, а также в коммерческих и жилых зданиях, подверженных воздействию влаги с тыльной стороны. Она устойчива к высокой щелочности бетона и используется в качестве грунтовки для ограничения паропроницаемости перед нанесением эпоксидных или полиуретановых покрытий или приклеиванием паронепроницаемых напольных покрытий, таких как ПВХ, резина, дерево или ковровое покрытие.

Подпочва

KÖSTER VAP I 2000 UFS используется в качестве герметика и гидроизоляционного средства для бетонных оснований. Бетон должен быть выдержан не менее 7 дней. Герметизируемая поверхность должна быть чистой, пористой, без пыли, масла, жира и других веществ, ухудшающих адгезию.

Наличие загрязнений обязательно. Любые примеси, такие как клеи, покрытия, составы для твердения бетона, высолы, жиры, масла и т. д., должны быть полностью удалены дробеструйной обработкой. Шероховатость бетонных поверхностей достигается пескоструйной или дробеструйной обработкой. Поверхность должна иметь минимальное значение прочности на растяжение 1,5 Н/мм². Во время обработки и твердения температура поверхности должна быть не менее чем на +3 °C выше точки росы. Бетон должен быть щелочестойким и не содержать водорастворимых силикатов, которые встречаются, например, в упрочнителях бетона, а иногда и в герметизирующих материалах. При наличии таких загрязнений необходимо принимать особые меры предосторожности.

Подготовка субстрата

Бетонное основание должно быть прочным, твердым, пористым и соответствовать стандартным отраслевым требованиям. Поверхность должна быть очищена от ремонтных или выравнивающих материалов, клеев, покрытий, составов для отверждения бетона, высолов, пыли, жира, масла и других материалов, которые могут ухудшить адгезию. Поверхность должна быть механически подготовлена путем дробеструйной обработки. Шлифовка допускается только в местах, недоступных для дробеструйной обработки. Для удаления сильных загрязнений может потребоваться фрезерование. После обработки поверхности ее необходимо тщательно очистить промышленными пылесосами, чтобы исключить наличие остатков или пыли. KÖSTER VAP I 2000 UFS наносится сразу после вакуумной очистки.

Бетонные полы иногда могут быть загрязнены, что препятствует надлежащему прилеганию герметика. Это следует проверить перед нанесением.

обработка

Два компонента KÖSTER VAP I 2000 UFS смешиваются с помощью электрической мешалки с медленным вращением со скоростью 400 об/мин до достижения однородной консистенции. Для предотвращения ошибок при смешивании смесь переливают в другую емкость и снова тщательно перемешивают. Любые остатки в емкости для смешивания следует как можно аккуратнее удалить.

KÖSTER VAP I 2000 UFS наносится на поверхность с помощью резинового шпателя KÖSTER, а затем обрабатывается валиком с коротким ворсом. Емкость для смешивания должна быть полностью опорожнена, и вся поверхность должна быть обработана за один непрерывный слой. Необходимо поддерживать заданный расход материала как минимум. Следует строго избегать образования луж. Внимание: Крупные остатки материала в емкости для смешивания могут привести к перегреву и образованию дыма. Этого следует избегать любой ценой. Использованные емкости для смешивания следует выносить из закрытых помещений. Поверхность должна быть полностью покрыта глянцево-матовой пленкой. Минимальная толщина сплошного слоя составляет 0,4 мм. Следует избегать образования микропор. Необходимый контроль качества включает в себя

Информация, представленная в данном техническом описании, основана на нашем опыте и результатах исследований, насколько нам известно. Однако она не является обязательной и не освобождает пользователя от ответственности за адаптацию и проверку продукции для конкретных строительных проектов, предполагаемого использования и местных условий. Все предоставленные данные испытаний и анализы представляют собой лишь средние значения, полученные в определенных условиях. Любая информация или рекомендации наших сотрудников или представителей, выходящие за рамки информации, представленной в данном техническом описании, требуют письменного подтверждения. Применяются соответствующие стандарты, технические описания, правовые нормы и общепринятые инженерные практики. Мы не можем контролировать правильность и, следовательно, успешность обработки нашей продукции. Поэтому мы можем гарантировать качество нашей продукции только в рамках наших условий, но не ее успешность. Данное техническое описание было технически пересмотрено; предыдущие версии больше недействительны.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Дизельштрассе 1-10 • D-26607 Аурих • Тел. +49 4941/9709-0 • info@koester.eu • www.koester.eu

Визуально осмотрите поверхность после высыхания. Если для достижения минимальной толщины слоя требуется второй слой, его следует наносить через 2–24 часа после первого слоя. Последующие работы, такие как нанесение покрытий или напольных покрытий, можно проводить после выдержки не менее 3 часов. Для предотвращения образования воздушных пузырьков следует использовать клеи без растворителей и воды.

Чтобы избежать образования пузырей, вызванных водяным паром из бетона в процессе обработки, работы всегда следует проводить при постоянной или понижающейся температуре.

потребление

Приблизительно 500 г/м²

Очистка оборудования

Инструменты очищаются сразу после использования с помощью универсального чистящего средства KÖSTER.

Форма упаковки/доставки

КТ 234 002

комбинированная упаковка 2,96 кг

КТ 234 010

комбинированная упаковка 10 кг

хранилище

Материал следует хранить при температуре от +10 °C до +25 °C. В оригинальной упаковке материал может храниться не менее одного года.

Разнообразный

Жидкие пластмассы реагируют на колебания температуры изменением вязкости или адгезии. Поэтому необходимо строго соблюдать технические характеристики, указанные в паспортах материалов. Работы по нанесению покрытий, как правило, следует проводить только при понижении или постоянной температуре. Низкие температуры замедляют реакцию, в то время как высокие температуры и большие объемы материала ускоряют ее. Смешанный материал необходимо использовать немедленно и полностью после смешивания. Остатки материала следует хранить на открытом воздухе, так как они выделяют большое количество тепла в процессе реакции и могут дымить. Это также относится к крупнообъемным применениям. Более высокие температуры ускоряют реакцию. Расстояние точки росы составляет Во время нанесения покрытия и в течение как минимум 12 часов после него необходимо поддерживать температуру +3°C. Покрытие необходимо защищать от любых видов влаги до полного отверждения. При температуре материала ниже +15°C его консистенция изменяется – материал становится более твердым.

Сопутствующие товары

KÖSTER ВАП I 2000 Грабли для

выглаживающей плиты KÖSTER

KÖSTER ВАП I 06 Грунтовка

KÖSTER SL Премиум

KÖSTER SL

Универсальное чистящее средство KÖSTER

Артикул № СТ 230

Артикул СТ 915 001

Артикул SL 131 009

Артикул SL 280 025

Артикул SL 281 025

Артикул X910010

Информация, представленная в данном техническом описании, основана на нашем опыте и результатах исследований, насколько нам известно. Однако она не является обязательной и не освобождает пользователя от ответственности за адаптацию и проверку продукции для конкретных строительных проектов, предполагаемого использования и местных условий. Все предоставленные данные испытаний и анализы представляют собой лишь средние значения, полученные в определенных условиях. Любая информация или рекомендации наших сотрудников или представителей, выходящие за рамки информации, представленной в данном техническом описании, требуют письменного подтверждения. Применяются соответствующие стандарты, технические описания, правовые нормы и общепринятые инженерные практики. Мы не можем контролировать правильность и, следовательно, успешность обработки нашей продукции. Поэтому мы можем гарантировать качество нашей продукции только в рамках наших условий, но не ее успешность. Данное техническое описание было технически пересмотрено; предыдущие версии больше недействительны.