



KÖSTER Joint Tape 20

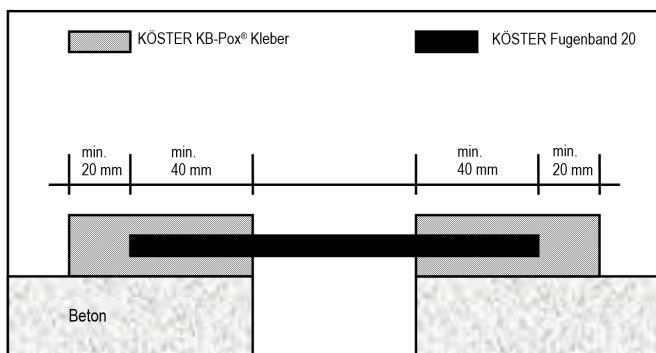
Технический паспорт J 820 020

По состоянию на 23 июля 2025 года

Эластичная соединительная лента для герметизации стыков и неровных трещин, 1 мм x 200 мм

Характеристики

Лента для герметизации швов KÖSTER Joint Tape 20 — это термопластичная лента для герметизации швов, деформационных швов и неровных трещин. Лента устойчива к УФ-излучению, обладает высокой эластичностью и выдерживает экстремальные деформации швов. Она устойчива к проколам, разрывам и проникновению корней, а также к длительному контакту с водой. Система ленты для герметизации швов состоит из ленты KÖSTER Joint Tape 20 и клея KÖSTER KB-Pox Adhesive — двухкомпонентного тиксотропного высокоэффективного клея на основе эпоксидной смолы. Он обладает химической стойкостью к герметикам на водной и битумной основе, воде, соленой морской воде, сточным водам, УФ-излучению, гидролизу и микроорганизмам. Имеет ограниченную устойчивость к кислотам и щелочам, а также органическим растворителям (эфирам, кетонам и т. д.).



Технические данные

Цвет

Относительное удлинение при разрыве (EN ISO 527-3) приблизительно серый цвет RAL 7045
> 400%
 Сопротивление разрыву (EN 12310-2) > 600 Н/см

Предел прочности на растяжение (EN ISO 527-3) продольное > 9 МПа
поперечное > 6 МПа

Термо- и морозостойкость (SIA 280/3) от -30°C до +80°C

Твердость по Шору А (ISO 868) 80

Сопротивление битуму устойчивый

Прочность на отрыв > 20 Н/10 мм

Устойчивость к давлению воды (EN 1928) > 8,0 бар

Устойчивость к УФ-излучению (SIA V280/10) > 7500 часов

Области применения

Для герметизации швов между плитами перекрытия и выступающими стенами, деформационных швов, а также для герметизации широких и неровных трещин.

Подпочва

Поверхность должна быть чистой, твердой и сухой. Пыль, масло, жир...

Перед установкой необходимо удалить старые покрытия, грязь, высолы, ржавчину, разделительные составы для опалубки и подобные загрязнения, ухудшающие адгезию. При необходимости основание следует подвергнуть пескоструйной или дробеструйной обработке для обеспечения оптимальной адгезии клея KÖSTER KB-Pox. Прочность на растяжение должна составлять 1,5 Н/мм². Система может быть установлена только на бетон, возраст которого составляет не менее 28 дней.

обработка

Если требуется длина, превышающая стандартную длину поставки, соединительную ленту KÖSTER Joint Tape 20 можно сварить до необходимой длины с помощью аппарата для сварки горячим воздухом при температуре +270 °C. Максимальная допустимая температура сварки составляет +300 °C. Сварку ленты следует проводить до установки. Перед сваркой поверхности стыка необходимо обработать шероховатостью, например, проволочной щеткой. Для сварки лент их следует разместить на ровной поверхности. После нагрева контактных поверхностей зоны перекрытия горячим воздухом, эта зона прижимается с помощью прижимного ролика Leister (40 мм). Перекрытие шва должно быть полностью сварено как минимум на 2 см. Перед установкой шов должен полностью остыть.

Сплочение:

Нагрейте клей KÖSTER KB-Pox до минимальной температуры +10 °C. Отдельно перемешайте компоненты А и В. Затем добавьте компонент В к компоненту А и перемешивайте до получения однородной массы. Используйте низкоскоростной миксер с подходящей мешалкой. Нанесите клей KÖSTER KB-Pox на подготовленную основу с обеих сторон шва, убедившись, что обе стороны ленты KÖSTER Joint Tape 20 погружены в клей на ширину не менее 40 мм. Толщина слоя клея KÖSTER KB-Pox должна составлять 1–2 мм. Немедленно погрузите ленту KÖSTER Joint Tape 20 в свежий клей и плотно прижмите ее с помощью ролика Leister Pressure Roller 40 мм или аналогичного подходящего инструмента. Убедитесь, что лента полностью соприкасается с клеем по всей своей поверхности. При потолочном монтаже закрепите ленту, чтобы предотвратить ее случайное отклеивание, например, с помощью опор, до полного застывания клея.

Затем на ленту KÖSTER Joint Tape 20 наносится второй слой клея KÖSTER KB-Pox, обеспечивая покрытие клеем примерно 40 мм по краям ленты. Основание, непосредственно прилегающее к краям ленты, также покрывается клеем KÖSTER KB-Pox слоем толщиной примерно 20 мм. В течение первых 48 часов после установки система не должна подвергаться никаким нагрузкам. Кроме того, она должна быть защищена от воды, дождя, мороза и температур ниже [температура отсутствует в исходном тексте] в течение как минимум 24 часов до полного затвердевания.

Хранить при температуре +5°C.

Низкие температуры продлевают, а высокие — сокращают.

Информация, представленная в данном техническом описании, основана на нашем опыте и результатах исследований, насколько нам известно. Однако она не является обязательной и не освобождает пользователя от ответственности за адаптацию и проверку продукции для конкретных строительных проектов, предполагаемого использования и местных условий. Все представленные данные испытаний и анализы представляют собой лишь средние значения, полученные в определенных условиях. Любая информация или рекомендации наших сотрудников или представителей, выходящие за рамки информации, представленной в данном техническом описании, требуют письменного подтверждения. Применяются соответствующие стандарты, технические описания, правовые нормы и общепринятые инженерные практики. Мы не можем контролировать правильность и, следовательно, успешность обработки нашей продукции. Поэтому мы можем гарантировать качество нашей продукции только в рамках наших условий, но не ее успешность. Данное техническое описание было технически пересмотрено; предыдущие версии больше недействительны.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Дизельштрассе 1-10 • D-26607 Аурих • Тел. +49 4941/9709-0 • info@koester.eu • www.koester.eu

Время обработки и отвердевания клея KÖSTER KB-Rox. Высокая влажность может препятствовать полному отверждению клея. На поверхностях, подверженных транспортной нагрузке, систему следует защитить, накрыв ее металлической пластиной.

потребление

Примерно 1,0 кг клея KÖSTER KB-Rox на метр соединительной ленты.

Очистка оборудования

Свежий клей KÖSTER KB-Rox можно удалить с помощью универсального очистителя KÖSTER. Затвердевший материал можно удалить только механическим способом.

Форма упаковки/доставки

J 820 020

рулон 20 м

хранилище

Материал следует хранить в сухом и прохладном месте; в оригинальной упаковке он может храниться не менее 12 месяцев.

Разнообразный

Список согласованности

химический	температура	классификация
Уксусная кислота (10%)	RT	+
Серная кислота (5%)	RT	+
Соляная кислота (10%)	RT	O
дизельное топливо	RT	O
Мазут	RT	O
бензин	RT	O
Этиловый спирт	RT	O
Вода	95°C	+
Гидравлическое масло	RT	O
ИПА	RT	O
Чистящее средство	RT	+
известковая вода	RT	+
Морская вода	RT	+
Сточные воды	RT	+
жидкий навоз	RT	+
минеральное масло	RT	O
Гидроксид натрия (10%)	RT	+
толуол	RT	-
Ксилен	RT	-

Все испытания проводились в соответствии со стандартом EN 1847.

RT = комнатная температура, 95°C = +95°C

Классификация:

Знак «+» указывает на хорошую износостойкость (> 120 часов).

Знак «O» указывает на среднюю износостойкость (в часах).

- означает отсутствие согласованности (стандартное отклонение)

Важное замечание: Приведенные выше результаты основаны на наших лучших знаниях и опыте. Даже малейшие изменения температуры, давления, химического состава или смешивания могут повлиять на результаты. Поэтому каждое химическое вещество следует тестировать в специфических условиях. В этих тестах не учитывались изменения цвета или структуры поверхности.

Сопутствующие товары

Клей KÖSTER KB-Rox

Артикул № J 120

KÖSTER Joint Tape 30

Артикул № J 830 020

KÖSTER Силиконовый прижимной ролик 40 мм

Артикул № RT 998 001

Универсальное чистящее средство KÖSTER

Артикул № X910010

Информация, представленная в данном техническом описании, основана на нашем опыте и результатах исследований, насколько нам известно. Однако она не является обязательной и не освобождает пользователя от ответственности за адаптацию и проверку продукции для конкретных строительных проектов, предполагаемого использования и местных условий. Все предоставленные данные испытаний и анализы представляют собой лишь средние значения, полученные в определенных условиях. Любая информация или рекомендации наших сотрудников или представителей, выходящие за рамки информации, представленной в данном техническом описании, требуют письменного подтверждения. Применяются соответствующие стандарты, технические описания, правовые нормы и общепринятые инженерные практики. Мы не можем контролировать правильность и, следовательно, успешность обработки нашей продукции. Поэтому мы можем гарантировать качество нашей продукции только в рамках наших условий, но не ее успешность. Данное техническое описание было технически пересмотрено; предыдущие версии больше недействительны.